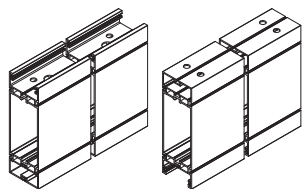
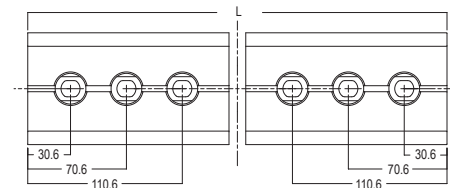


### B 142

Trägerbearbeitung für Rechteckträgerprofil R 102  
bei Verwendung von R 260 Anschlussstück und Verbindungsknoten und R 290  
Verbindungsteil "gerade"

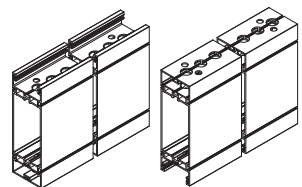
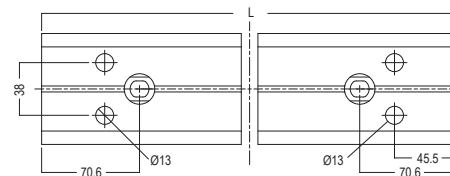
12 × Stufenbohrung



### B 147

Trägerbearbeitung für Rechteckträgerprofil R 102  
bei Verwendung von R 102 Rechteckträgerprofil

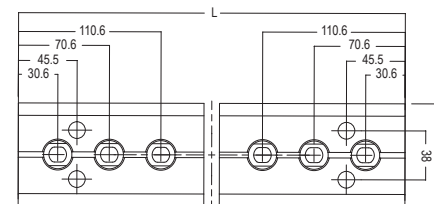
2 × Stufenbohrung,  
8 × Bohrung Ø 13 mm



### B 143

Bearbeitung für Rechteckträgerprofil R 102  
Stufenbohrungen für Anschlussstück R 260,  
Verbindungsteil R 290 / R 295  
und Bohrungen für Spannschloss Z 961/13

6 × beidseitig Stufenbohrung  
4 × beidseitig Bohrung

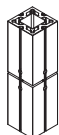
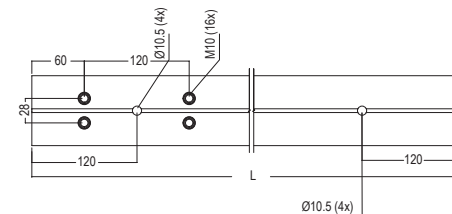




### B 148

Bearbeitung für DFS 84 Stützenprofil  
bei Verwendung von DFS 84 Stützenprofil als Verbindungsknoten

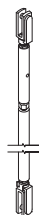
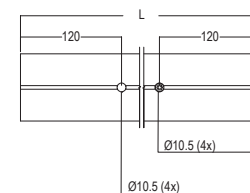
- 16 × Gewinde M10,
- 8 × Bohrung Ø 10,5 mm,
- 8 × Gewinde M8 in den Kernlöchern



### B 149

Bearbeitung für DFS 84 Stützenprofil  
bei Verwendung von DFS 84 Stützenprofil als Verbindungsknoten

- 8 × Bohrung Ø 10,5 mm
- 8 × Gewinde M8 in den Kernlöchern



### B 145

Bearbeitung für M 1460 Rundprofil  
beidseitig Gewinde, Montage Spannschraube,  
Spannelement, 2 × Gabelkopf

Berechnung:  
 $L$  (Achismaß) - 221 mm =  $L_1$  (Zuschnitt)

